



ULTIMATECUT[®]



FASCINATION FOR PRECISION[®]

Willkommen zur Weltneuheit.

Der neue RUKO
ULTIMATECUT®
Stufenbohrer

- 5-in-1-Werkzeug
- Bis zu 75% Zeitersparnis
- Ultimate Flexibilität



OUT NOW

Informationen
und Videos



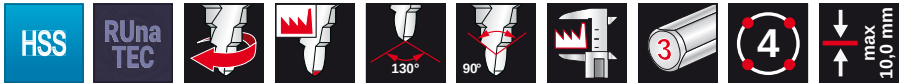
ULTIMATECUT®

↑ 10
↓ mm

Einzigartig in jeder Stufe.

- Kein **Ankörnen** dank speziell entwickelter Turbo-Spitze.
- Keine **Werkzeugwechsel** die durch Vorbohren und durch verschiedene Bohrloch-Durchmesser, wie z.B. bei **Spiralbohren**, anfallen.
- Keine Probleme **schwer zugängliche Stellen** an z.B. T-Trägern zu erreichen, an denen der Einsatz von Kernbohrmaschinen mit **Kernbohrern** problematisch ist.
- Keine Probleme mit **geringer Haftkraft** von Magnetständerbohrmaschinen bei Materialien < 10 mm, da mit Handbohrmaschine gebohrt werden kann.
- Kein extra **Entgraten** nötig, da die Folgestufe diese Funktion übernimmt.





ULTIMATECUT®

ULTIMATECUT Stufenbohrer HSS RUnaTEC, spiralgenutet mit Turbo-Spitze

Der **ULTIMATECUT** Stufenbohrer revolutioniert den Arbeitsprozess und setzt bei einer Zeitersparnis von bis zu 75% neue Maßstäbe in der Bearbeitungszeit. Das erreicht der Stufenbohrer von RUKO durch seine revolutionäre Schneidengeometrie, indem er die unterschiedlichsten Anwendungen und Werkzeuge miteinander vereint. Das bedeutet weniger benötigte Werkzeuge, keine Werkzeugwechsel und absolute Flexibilität.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

- Kühlen
- Drehzahl anpassen
- Geringe Drehzahlen beim Handbohrbetrieb (Handbohrmaschine).
- Drehzahltable für **ULTIMATECUT** Stufenbohrer beachten.
- Beim Bohren auf die Gesamtlänge des Stufenbohrers achten.

Stahl (N/mm2) < 900		Messing	
Stahl (N/mm2) < 1100		Bronze	
Stahl (N/mm2) < 1300		Kunststoffe	
rostfreier Stahl		Gusseisen	
Aluminium		Titan legiert	

Größe Nr.	Ø1 - Ø2 mm	Bohrbereich Ø mm	L1 mm	Stufenanzahl	Ø3 mm	HSS	RUna TEC	
S1	6,0 - 12,00	6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0	105,0	7	8,0	101 082 P	1	
M2	6,0 - 20,00	6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0	120,0	8	10,0	101 083 P	1	
L3	6,0 - 27,00	6,0 / 9,0 / 12,0 / 15,0 / 18,0 / 21,0 / 24,0 / 27,0	125,0	8	12,0	101 084 P	1	



ULTIMATECUT Stufenbohrer-Satz HSS RUnaTEC, in ABS-Kunststoffkassette

ULTIMATECUT 3-teiliger Stufenbohrer-Satz spiralgenutet in den Größen S1, M2, L3	101 087 PRO





Drehzahltable für ULTIMATECUT Stufenbohrer

Material	Anwendung	Arbeitsgang	Handbohrmaschine	Ständerbohrmaschine manueller Vorschub	Ständerbohr- / CNC-Maschine automatischer Vorschub
Baustahl (z.B. S235JR) NE-Metalle / Plexiglas / Kunststoffe / Holz		Anbohren (Durchbohren 1. Stufe)	bis 1000 U/min Kühlung empfohlen	bis 1000 U/min Kühlung empfohlen	ca. 750 U/min f = 0,1mm/U Kühlung notwendig
		Aufbohren (ab 2. Stufe)	100-250 U/min Kühlung empfohlen	250-350 U/min Kühlung empfohlen	
rostfreier Stahl bis V2A		Anbohren (Durchbohren 1. Stufe)	bis 600 U/min Kühlung notwendig	bis 600 U/min Kühlung notwendig	ca. 600 U/min f = 0,05mm/U Kühlung notwendig
		Aufbohren (ab 2. Stufe)	100-200 U/min Kühlung notwendig	200-300 U/min Kühlung notwendig	

Technisch vollendet.

Der neue RUKO
ULTIMATECUT®
Kegelsenker

- Bis zu 30% Zeitersparnis
- Bis zu 2-mal mehr Senkungen
- Optimales, glattes Senkergebnis



OUT NOW

Informationen
und Videos



ULTIMATECUT®



Präziser. Schneller. Kraftvoller.

Speziell entwickelte Spanraumparameter, wie Spanwinkel, Übergangsradius sowie die extra breite Spannute sorgen für eine optimale Span- und Wärmeabfuhr und ermöglichen dadurch eine sehr hohe Verschleißfestigkeit. Zudem wirkt die neue Geometrie Materialverschweißungen entgegen und reduziert die Senkkkräfte enorm.

Der speziell entwickelte, variabel verlaufende Hinterschliff sorgt für einen sehr ruhigen Senkvorgang. Dieser erzeugt eine optimale Oberflächenqualität und garantiert dadurch beste Senkergebnisse. (Mit der neuen RUaTEC Beschichtung kann die Qualität der Oberfläche nochmals gesteigert werden.)





ULTIMATECUT®

ULTIMATECUT Kegel- und Entgratsenker DIN 335 Form C 90°

Der **ULTIMATECUT** Kegelsenker ist ein Hochleistungswerkzeug das für beste Performance steht: Bis zu 30% Zeitersparnis, doppelt so viele Senkungen wie mit Standard-Senkern und ein optimales glattes Senkergebnis und das in fast allen Materialien.

Das erreicht der Kegelsenker von RUKO durch seine einzigartige Schneidengeometrie, mit dem speziell entwickelten variablen Hinterschliff, Übergangsradien und der extra breiten Spannutt.



Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung



- erreicht beste Performance in fast allen Materialien und Anwendungen
- deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich
- bis zu 60% höhere Standzeiten
- bis zu 30% schnelleres Senken
- extrem ruhiger Lauf
- optimales Senkbild
- ideale Spanabfuhr

Stahl (N/mm ²) < 900	■	■	■	■
Stahl (N/mm ²) < 1100		□	■	■
Stahl (N/mm ²) < 1300			□	■
rostfreier Stahl	□	■	■	■
Aluminium	■	■	■	■

Messing	■	■	■	■
Bronze	□	□	□	□
Kunststoffe	■	■	■	■
Gusseisen	□	□	□	□
Titan legiert				□

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Senkungen nach DIN 74 / BF						
6,3	1,5	45,0	5,0	M 3	102 767	102 767 P	102 767 E	102 767 EP	102 767 EP	1
8,3	2,0	50,0	6,0	M 4	102 771	102 771 P	102 771 E	102 771 EP	102 771 EP	1
10,4	2,5	50,0	6,0	M 5	102 774	102 774 P	102 774 E	102 774 EP	102 774 EP	1
12,4	2,8	56,0	8,0	M 6	102 776	102 776 P	102 776 E	102 776 EP	102 776 EP	1
15,0	3,2	60,0	10,0	M 8	102 778	102 778 P	102 778 E	102 778 EP	102 778 EP	1
16,5	3,2	60,0	10,0	M 8	102 779	102 779 P	102 779 E	102 779 EP	102 779 EP	1
19,0	3,5	63,0	10,0	M 10	102 780	102 780 P	102 780 E	102 780 EP	102 780 EP	1
20,5	3,5	63,0	10,0	M 10	102 781	102 781 P	102 781 E	102 781 EP	102 781 EP	1
23,0	3,8	67,0	10,0	M 12	102 782	102 782 P	102 782 E	102 782 EP	102 782 EP	1
25,0	3,8	67,0	10,0	M 12	102 783	102 783 P	102 783 E	102 783 EP	102 783 EP	1
31,0	4,2	71,0	12,0	M 16	102 785	102 785 P	102 785 E	102 785 EP	102 785 EP	1

ULTIMATECUT Kegel- und Entgratsenker-Sätze DIN 335 Form C 90° in ABS-Kunststoffkassette

6-teiliger ULTIMATECUT Kegel- und Entgratsenker-Satz (DIN 335) Form C 90° Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 790 RO	102 790 PRO	102 790 ERO	102 790 EPRO
5-teiliger ULTIMATECUT Kegel- und Entgratsenker-Satz (DIN 335) Form C 90° Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm	102 791 RO	102 791 PRO	102 791 ERO	102 791 EPRO