

Neuheiten und Angebote 2025

Mehr Produktivität. Mehr Qualität.



ULTIMATECUT®

Oder wie man perfekte Werkzeuge perfektioniert.

Erfunden, um deine Arbeit jeden Tag noch ein Stück besser zu machen, steht die Premiumlinie ULTIMATECUT als Garant für perfekte Arbeitsergebnisse in der Industrie und im professionellen Handwerk.

Spiralbohrer, Stufenbohrer, Kegelsenker – mit innovativer FLOWSTEP® Spitze, speziell entwickelter FLOWSTEP® Schneidgeometrie und beim Senken mit vier statt drei Schneiden.

Für mehr Effizienz und weniger Nacharbeit. Für mehr Tempo mit bis zu dreifach schnelleren Arbeitsergebnissen. Mit hoher Verschleißfestigkeit für deutlich mehr Einsätze der Werkzeuge.

Art.-Nr. 270 620 RO

ULTIMATECUT Kombi-Maschinengewindebohrer-Satz

7-teilig, Ø M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10

+ 1 Sechskantmagnethalter

Maximale Leistung in einem Tool - das 3-in-1-Wunder für Ihre Werkstatt.

Bohren, schneiden und senken in einem Arbeitsgang - mit der innovativen 3-in-1-Power sparst du Zeit und Kraft. Die FLOWSTEP® Spitze sorgt für präzises Zentrieren, selbst auf runden Oberflächen wie Rohren. Dank Bit-Schaft gelingt der Werkzeugwechsel im Handumdrehen. Das Ergebnis: doppelte Standzeit, 20 % mehr Geschwindigkeit und deutlich weniger Kraftaufwand. Ideal für metrische ISO-Gewinde, sowohl bei Kernloch- als auch Durchgangsgewinde Perfekt für die Blechbearbeitung von 3 bis 10 mm mit Rechts- oder Linkslauf-Akkuschrauber.



Art.-Nr. 101 626 ERO

ULTIMATECUT Stufenbohrer-Satz

3-teilig, \emptyset 5 - 12 | 6 - 20 | 8 - 30 mm

Step by step zum perfekten Ergebnis - schnell, präzise, mühelos.

Mit der FLOWSTEP® Technologie erlebst du sanfte Stufenübergänge und perfekte Zentrierung – selbst auf runden Oberflächen wie Rohren. Der Bohrvorgang bleibt leicht und ruhig, ohne lästiges Verkanten. Dank extrem hoher Bohrgeschwindigkeit und kräfteschonender Anwendung sparst du bis zu 75 % Zeit. Der Dreiflächenschaft sorgt für optimale Kraftübertragung, während gleichzeuitig bis zu sechsmal mehr Bohrungen ermöglicht sind. Ideal für die Blechzerspanung bis 4 mm mit handgeführten (Akku-)Elektrowerkzeugen. Zwei Schneiden, 118° Spitzenwinkel und 90° Stufenwinkel garantieren höchste Präzision bei jedem Einsatz.





ULTIMATECUT Spiralbohrer-Sätze

DIN 338 Typ FLOWSTEP® 19-teilig, Ø 1.0 – 10.0 x 0.5 mm steigend

Leistungsstark, präzise, ausdauernd.

Der Spiralbohrer mit innovativer FLOWSTEP® Spitze sorgt für sanftes, schnelles Bohren und perfektes Zentrieren – selbst auf runden Oberflächen wie Rohren. Der Bohrvorgang bleibt ruhig und verkantungsfrei, mit bis zu 50 % Zeitersparnis. Gleichzeitig reduziert sich der Kraftaufwand deutlich. Der Dreiflächenschaft garantiert maximale Kraftübertragung, die Standzeit ist bis zu fünfmal länger. Ideal für den Einsatz in handgeführten (Akku-)Elektrowerkzeugen. Mit 25–30° Spiralwinkel, Toleranz h8 und einer Länge von 5 x Ø ist er für höchste Präzision gemacht. Die FLOWSTEP® Spitze ist ab Ø 3,0 mm verfügbar – bis Ø 3,5 mm mit Zylinderschaft, darüber mit Dreiflächenschaft.



Art.-Nr. 259 214 RO





Art.-Nr. 259 214 ERO









Art.-Nr. 102 890 RO











Effizienz beginnt mit dem richtigen Werkzeug -Die RUKO Profi Editionen.

Auch für außergewöhnliche Aufgaben vorbereitet. **ULTIMATECUT Kegelsenker 4S**

ähnlich DIN 335, 90°, HSS

Kraftvoll senken - auch von Hand: Höchstleistung bei großen Durchmessern.

Dieser Kegelsenker mit 4 ungleich geteilten Schneiden liefert selbst bei großen Durchmessern und Einsatz mit der Handbohrmaschine eine beeindruckende Performance. Speziell entwickelt für die anspruchsvolle Zerspanung, überzeugt er im manuellen, stationären und CNC-gesteuerten Einsatz. Deutlich geringere Vorschubkraft, extrem ruhiger Lauf und ein perfektes Senkbild ohne Rattermarken sorgen für höchste Präzision. Bis zu dreimal mehr Senkungen, bis zu 50 % schneller – mit kraftübertragendem Dreiflächenschaft für maximale Effizienz.



Art.-Nr. 102 885

Gut sortiert und schnell zur Hand. **Drill-Box Spiralbohrer**

DIN 338, Typ VA 19-teilig, \emptyset 1.0 – 10.0 x 0.5 mm steigend

Präzise in Edelstahl - der Spezialist für anspruchsvolle Bohrungen.

Dieser Spiralbohrer ist speziell für den Einsatz in Edelstahl entwickelt und liefert höchste Präzision bei jeder Anwendung. Mit einer Länge von 5 x Durchmesser, 36° Spiralwinkel und einem Spitzenwinkel von 130° garantiert er saubere, kraftvolle Bohrungen. Der Kreuzanschliff (Form C) sorgt für optimalen Schnitt, während der Zylinderschaft sicheren Halt bietet. Ideal für alle, die in Edelstahl keine Kompromisse machen wollen.



Art.-Nr. 131 003 Art.-Nr. 131 005

Komplettset für's Gewindeschneiden. 3in1-Box

Alles drin für präzises Gewindeschneiden die Komplettbox für Profis.

Diese hochwertige Box bietet alles, was du für effizientes und exaktes Gewindeschneiden brauchst. Der 19-teilige Spiralbohrer-Satz nach DIN 338 Typ N deckt Durchmesser von 1,0 bis 10,0 mm in 0,5-mm-Schritten ab. Ergänzt wird er durch einen 6-teiligen Kegelsenker-Satz nach DIN 335 Form C mit 90° Senkwinkel in den Größen Ø 6,3 bis 20,5 mm. Für präzise Gewinde sorgt der 7-teilige Maschinengewindebohrer-Satz M nach DIN 371/376 mit Schälanschnitt in den gängigen Größen M3 bis M12. Alle drei Sätze zusammen – bereit für den nächsten Einsatz.





Art.-Nr. 635 225

Tuning für's Bohren, Senken und Schneiden.

Weit mehr als nur optische Kosmetik – denn jede Beschichtung maximiert die Werkzeuge hinsichtlich Leistung und Haltbarkeit.

Dazu zählen beispielsweise eine deutliche Reduzierung der Reibung, die Möglichkeit mit höheren Schnittgeschwindigkeiten schnellere und gleichzeitig präzisere Bohrungen durchzuführen, aber auch durch eine gleichmäßige Abnutzung eine konstant hohe Bearbeitungsqualität über die gesamte Standzeit des Werkzeuges zu garantieren.

Ein weiterer Vorteil: Deine Werkzeuge müssen seltener ausgetauscht werden, was zu weniger Ausfallzeiten und einer effizienteren Bearbeitung führt.

Mit der perfekten Kombination aus Schnittgeschwindigkeit, Nanohärte und extrem geringen Reibungsverlusten nimmt dabei die eigenentwickelte RUKO nano Technology, kurz RUnaTEC, die uneingeschränkte Poleposition unter allen angebotenen Beschichtungen ein.

RUnaTEC

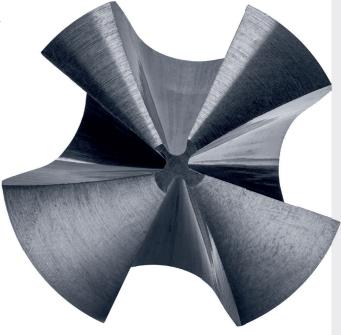
ULTIMATECUT Kegelsenker-Sätze 4S RUnaTEC

ähnlich DIN 335, 90°

6-teilig, Ø 6.3 | 8.3 | 10.4 | 12.4 | 16.5 | 20.5 mm

Kann's besser. Kann's schneller. Kann's länger.

Dieser Kegelsenker mit vier ungleich geteilten Schneiden – ähnlich DIN 335 mit 90° Senkwinkel – setzt neue Maßstäbe in der Metallbearbeitung. Ideal für die leistungsstarke Zerspanung anspruchsvoller Materialien bietet er beste Performance im stationären, manuellen und CNC-gesteuerten Einsatz. Deutlich reduzierte Vorschubkraft, bis zu dreimal mehr Senkungen und bis zu 50 % schnelleres Arbeiten sprechen für sich. Der extrem ruhige Lauf sorgt für ein perfektes Senkbild ohne Rattermarken, während der Dreiflächenschaft maximale Kraftübertragung garantiert. Effizient. Präzise. Ausdauernd.



Art.-Nr. 102 890 PRO



Art.-Nr. 102 890 EPRO







RUnaTEC Art.-Nr. 270 620 PRO

ULTIMATECUT Kombi-Maschinengewindebohrer-Satz RUnaTEC

7-teilig, Ø M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10

+ 1 Sechskantmagnethalter

Schneller zum Gewinde - Wechlse deine Arbeitsweise. Nicht dein Werkzeug.

Der Kombi-Maschinengewindebohrer mit innovativer FLOWSTEP® Spitze ermöglicht schnelles Anbohren und präzises Zentrieren – selbst auf runden Oberflächen wie Rohren. Der Bitschaft sorgt für volle Kraftübertragung, während du bis zu 50 % Zeit sparst und von einer bis zu fünfmal längeren Standzeit profitierst. Ideal für den Einsatz in handgeführten (Akku-)Elektrowerkzeugen und geeignet für Kernloch- sowie Durchgangsgewinde. Die Flanken sind hinterschliffen, die maximale Materialstärke beträgt 1 x Nenndurchmesser (z. B. M10 = 10 mm). Die FLOWSTEP® Spitze ist ab Ø M5 verfügbar. Mehr Effizienz in einem Arbeitsgang. Maximale Kraftübertragung garantiert. Effizient. Präzise. Ausdauernd.



RUnaTEC

Art.-Nr. 101 626 EPRO

ULTIMATECUT Stufenbohrer-Satz RUnaTEC

3-teilig, Ø 5 – 12 | 6 – 20 | 8 – 30 mm

Step by step zum perfekten Ergebnis – schnell, präzise, mühelos.

Mit der FLOWSTEP® Technologie gelingen sanfte Stufenübergänge und ein perfektes Zentrieren – auch auf schwierigen Oberflächen wie Rohren. Der Bohrvorgang bleibt leicht, ruhig und verkantungsfrei. Dank extrem hoher Geschwindigkeit und reduziertem Kraftaufwand sparst du bis zu 75 % Zeit. Der robuste Dreiflächenschaft sorgt für volle Kraftübertragung, während die Standzeit bis zu sechsmal





TIAIN

Spiralbohrer-Satz DIN 338 Typ VA TiAIN

19-teilig, Ø $1.0 - 10.0 \times 0.5 \text{ mm}$ steigend

Zuverlässig in Hochfest - der Standard-Spiralbohrer für anspruchsvolle Werkstoffe.

Dieser Spiralbohrer ist die ideale Wahl für hochfeste und titanlegierte Stähle. Mit Kreuzanschliff (Form C) ab Ø 2,0 mm garantiert er sauberes Anbohren und hohe Präzision. Der Bohrertyp VA überzeugt durch ein normales Nutprofil mit verdicktem Kern, 130° Spitzenwinkel und 36° Spiralwinkel – perfekt abgestimmt auf harte Materialien. Der Zylinderschaft sorgt für sicheren Halt. Erhalte hohe Verlässlichkeit bei jedem Einsatz.



TiN Art.-Nr. 101 020 TRO

Blechschälbohrer-Satz

4-teilig, Ø 3.0 – 14.0 | 4.0 – 20.0 | 16.0 – 30.5 mm

+ 1 Dose Schneidpaste 30 g

Robust und zuverlässig – der Standard-Blechschälbohrer für Baustahl.

Dieser Blechschälbohrer ist optimal auf die Bearbeitung von Baustahl abgestimmt. Mit Kreuzanschliff (Form C) und einem 118° Spitzenwinkel sorgt er für sauberen Bohrbeginn und präzise Ergebnisse. Der Kegelwinkel von 20 – 30° ermöglicht gleichmäßiges Aufweiten, während der Dreiflächenschaft für sicheren Halt und volle Kraftübertragung sorgt. Für gleichbleibend saubere Ergebnisse bei jedem Einsatz.



TiCN Art.-Nr. 101 107 TC

12,80 €

Schweißpunktbohrer Fast Cut

DIN 1897

Effizient trennen - der Standard-Schweißpunktbohrer für Edelstahl

Speziell für das saubere Aufbohren von Schweißpunkten in Edelstahl entwickelt, überzeugt dieser Bohrer mit einem präzisen Kreuzanschliff (Form C) und einem flachen 180° Spitzenwinkel für exakte Trennungen. Der Spiralwinkel von 25 – 30° unterstützt einen ruhigen Bohrverlauf, während der Zylinderschaft sicheren Halt bietet. Passgenaue, zuverlässige Ergebnisse.

Art.-Nr. 101 108 TC

Ø 8.0 mm

14,10€

10,−€

Ø 10.0 mm

Art.-Nr. 101 114 TC

Ø 6.0 mm



länger ist. Ideal für die Blechzerspanung bis 4 mm mit handgeführten (Akku-) Elektrowerkzeugen. Zwei Schneiden, 118° Spitzenwinkel und ein 90° Stufenwinkel garantieren saubere, präzise Ergebnisse – bei jeder Bohrung. Neuerscheinung: Februar 2025

Präzision und Power jetzt Vorteile sichern.

Profi-Spiralbohrer scharf kalkuliert oder Kernbohrmaschinen mit gratis Zubehör erhalten! Nur für kurze Zeit.

Art.-Nr. 215 214 RO

Spiralbohrer-Satz DIN 338 Typ VA

19-teilig, Ø 1.0 – 10.0 x 0.5 mm steigend

Der Klassiker für Edelstahl – zuverlässiger Spiralbohrer für präzises Arbeiten.

Dieser Standard-Spiralbohrer ist optimal auf die Bearbeitung von Edelstahl abgestimmt. Mit Kreuzanschliff (Form C) ab Ø 2,0 mm bietet er exaktes Anbohren ohne Verlaufen. Der Bohrertyp VA verfügt über ein normales Nutprofil mit verdicktem Kern, einen 130° Spitzenwinkel und 36° Spiralwinkel – ideal für widerstandsfähige Materialien. Der Zylinderschaft sorgt für sicheren Sitz im Werkzeug - für saubere, konstante Bohrungen in Edelstahl.





Art.-Nr. 214 214 RO

Spiralbohrer-Satz DIN 338 Typ N

19-teilig, Ø 1.0 – 10.0 x 0.5 mm steigend

Zuverlässig in Baustahl – der Standard-Spiralbohrer für den täglichen Einsatz.

Dieser Spiralbohrer ist perfekt für die Bearbeitung von Baustahl geeignet. Mit Kreuzanschliff (Form C) ab Ø 2,0 mm sorgt er für präzises Anbohren. Der Bohrertyp N mit normalem Nutprofil und Kern, 118° Spitzenwinkel und einem Spiralwinkel von 25 – 30° ermöglicht einen ausgewogenen Bohrvorgang. Der Zylinderschaft gewährleistet sicheren Halt.







Clever einkaufen!

Willkommen zur RUKO-Aktion 2025.

Von Bohren, Senken und Gewindeschneiden - unsere Aktion ist vollgepackt mit Neuheiten und jeder Menge attraktiver Angebote.

Noch Fragen? Kontaktieren Sie uns gerne, wir freuen uns auf Sie.

> RUKO GmbH Präzisionswerkzeuge Robert-Bosch-Straße 7 - 11 71088 Holzgerlingen

Telefon: +49 (0)7031/6800-0 Telefax: +49 (0)7031/6800-21

info@ruko.de

ruko.de











Holzlände 27 I-39015 St. Leonhard in Passeier (BZ)

Tel.: +39 0473 520 559 Fax: +39 0473 520560 E-Mail: info@jomatools.it © Alle Rechte beim Herausgeber. Diese Broschüre ist urheberrechtlich geschützt und bleibt unser Eigentum. Änderungen von technischen Daten behalten wir uns vor. Abbildungen sind unverbindlich. Die Haftung für Druckfehler sowie Irrtümer ist ausgeschlos-

Alle Preise sind UVP netto ohne MwSt.